



GRAND-DUCHÉ DE LUXEMBOURG

Ministère du Développement durable  
et des Infrastructures  
Département des Transports

L-2938 Luxembourg

SOCIÉTÉ NATIONALE DE  
CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION

s.à r.l.

Registre de Commerce: B 27180



L-5201 Sandweiler

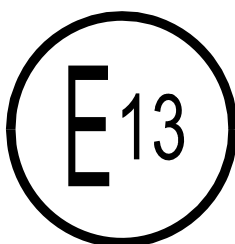
Référence: E13\*55R00\*55R01\*3439\*03

Annexes: - Rapport Technique  
- Fiche de Renseignements du constructeur

Sandweiler, le 29 février 2016

**Communication concernant:** <sup>(2)</sup>

Communication concerning:



- ~~la délivrance d'une homologation~~  
approval granted
- ~~l'extension d'homologation~~  
approval extended
- ~~le refus d'homologation~~  
approval refused
- ~~le retrait d'homologation~~  
approval withdrawn
- ~~l'arrêt définitif de la production~~  
production definitely discontinued

**d'un type de dispositif ou de pièces mécaniques d'attelage en vertu du Règlement N° 55.**  
of a type of mechanical coupling device or component pursuant to Regulation N° 55.


**Numéro d'homologation:**

Approval number:

E13\*55R00\*55R01\*3439\*03

**Marque d'homologation:**

Approval mark:

 55 R – 01 3439

1. **Marque de fabrique ou de commerce du dispositif ou des pièces:**  
Trade name or mark of the device or component: WESTFALIA, Monoflex, SIARR
2. **Nom du fabricant du type du dispositif ou des pièces:**  
Manufacturer's name for the type of device or component: 314 456
3. **Nom et adresse du fabricant:**  
Manufacturer's name and address: WESTFALIA-Automotive GmbH  
Am Sandberg 45  
D-33378 Rheda-Wiedenbrück
4. **Le cas échéant, nom et adresse du représentant du constructeur:**  
If applicable, name and address of manufacturer's representative: Not applicable
5. **Noms et marques de fabrique d'autres fournisseurs figurant sur le dispositif ou les pièces:**  
Alternative supplier's names or trade marks applied to the device or component: Monoflex, SIARR

- 6. Nom et adresse de la société ou de l'organisme chargé de vérifier la conformité de la production:**  
Name and address of company or body taking responsibility for the conformity of production:
- WESTFALIA-Automotive GmbH  
Am Sandberg 45  
D-33378 Rheda-Wiedenbrück
- 7. Soumis à l'homologation le:**  
Submitted for approval on:
- 23.02.2016
- 8. Autorité déléguée:**  
Assigned authority:
- Société Nationale de Certification et d'Homologation  
L-5201 Sandweiler*
- Service technique chargé des essais d'homologation:**  
Technical service responsible for conducting approval tests:
- ATE EL S.à r.l.  
Op Huefdreisch, 14  
L-6871 Wecker
- 9. Description sommaire:**  
Brief description:
- Undetachable coupling ball
- 9.1. Type et classe du dispositif et des pièces:**  
Type and class of device or component:
- 314 456; A50-X
- 9.2. Valeurs caractéristiques:**  
Characteristic values:
- 9.2.1. Valeurs de base:**  
Primary values:
- D / Dc [kN] 8,6 kN  
- S [kg] 75 kg  
- U [t]  
- V [kN]
- Autres valeurs:**  
Alternative values:
- D [kN]  
- Dc [kN]  
- S [kg]  
- U [t]  
- V [kN]
- 9.3. Pour les dispositifs et les pièces mécaniques d'attelage de la classe A, y compris les barres d'attelage:**  
For Class A mechanical coupling devices or components, including towing brackets:
- 9.3.1. Masse maximale admissible constructeur du véhicule [kg]:**  
Vehicle manufacturer's maximum permissible vehicle mass:
- up to 2060 kg (\*)
- 9.3.2. Répartition de la masse maximale admissible du véhicule entre les essieux [kg]:**  
Distribution of maximum permissible vehicle mass between the axles:
- for category M1:  
front axle: min. 30% of [9.3.1], if S = 0 kg;  
or min. 20% of [9.3.1.], if S > 0 kg (\*)  
(according to item 2.4.1. of the Regulation 1230/2012/EU);  
(\*) for the exact values refer to the manufacturer's specifications (e.g. COC paper)
- for other categories: not applicable

9.3.3.	<b>Masse maximale admissible constructeur de la remorque [kg]:</b> Vehicle manufacturer's maximum permissible towable trailer mass:	1500 kg
9.3.4.	<b>Masse statique maximale admissible constructeur sur la boule d'attelage [kg]:</b> Vehicle manufacturer's maximum permissible static mass on coupling ball:	75 kg
9.3.5.	<b>Masse maximale du véhicule avec sa carrosserie, en ordre de marche, y compris le liquide de refroidissement, les lubrifiants, le carburant, les outils et la roue de secours (si elle est fournie), mais à l'exclusion du conducteur [kg]:</b> Maximum mass of the vehicle, with bodywork, in running order, including coolant, oils, fuel, tools and spare wheel (if supplied) but not including driver:	1889 kg
9.3.6.	<b>Condition de charge auxquelles la hauteur de la boule d'attelage des véhicules de la catégorie M1 doit être mesurée – voir paragraphe 2 de l'appendice de l'annexe 7:</b> Loading condition under which the tow ball high of a mechanical coupling device fitted to category M1 vehicles is to be measured – see paragraph 2 of annex 7, appendix 1:	At vehicle maximum permissible mass, see item [9.3.1.] and [9.3.2.]
9.4.	<b>Pour les têtes d'attelage de la classe B, la tête d'attelage est-elle destinée à être montée sur une remorque O1 non freinée: Oui/ Non <sup>(2)</sup></b> For class B coupling heads, is the coupling head intended to be fitted to an unbraked O1 trailer: Yes/ No	Not applicable
10.	<b>Instructions relatives au montage du dispositif ou les pièces d'attelage sur le véhicule et photographies ou dessins des points de fixation indiqués par le constructeur du véhicule:</b> Instructions for the attachment of the coupling device or component type to the vehicle and photographs or drawings of the mounting points given by the vehicle manufacturer:	Every coupling device is accompanied by installation and operating instructions. In the case of supply for assembly-line use by vehicle builders or bodybuilders, the provisions of installation and operating instructions for each coupling device can be dispensed with. See annex MID - page 4 to 7.
11.	<b>Renseignements concernant le montage de barres ou de plaques de renfort spéciales ou d'entretoises nécessaires à la fixation du dispositif ou des pièces d'attelage:</b> Information on the fitting of any special reinforcing brackets or plates or spacing components necessary for the attachment of the coupling device or component:	The mechanical coupling device shall only be attached to the mounting points indicated by the vehicle manufacturer with the fastening elements possibly specified by the vehicle manufacturer.
12.	<b>Renseignements supplémentaires pour les cas où l'utilisation du dispositif ou des pièces d'attelage est limitée à des types particuliers du véhicule (voir annexe 5, par. 3.4.):</b> Additional information where the use of the coupling device or component is restricted to special types of vehicles (see annex 5, paragraph 3.4.):	Not applicable

13. **Pour les attelages à crochet de la classe K, renseignements concernant les anneaux de timon compatibles:**  
For Class K hook type couplings, details of the drawbar eyes suitable for use with the particular hook type: Not applicable
14. **Date du procès-verbal d'essai:**  
Date of test report: 23.02.2016
15. **Numéro du procès-verbal d'essai:**  
Number of test report: WAA0221D
16. **Emplacement de la marque d'homologation:**  
Approval mark position: Stamped on the manufacturer's plate or printed on self-adhesive foil; located on the drawbeam.
17. **Motif(s) de l'extension de l'homologation:**  
Reason(s) for extension of approval: Refer to annex II of technical report
18. **L'homologation:<sup>(2)</sup>**  
Approval: ~~Granted~~ / extended / ~~refused~~ / ~~withdrawn~~
19. **Fait à:**  
Place: Sandweiler
20. **Date:**  
Date: 29 février 2016
21. **Signature:**  
Signature:

Pour le Département des Transports



**Marco FELTES**  
Inspecteur Principal 1<sup>er</sup> en rang

Pour la SNCH



**Claude LIESCH**  
Directeur



22. **La liste des documents déposés auprès du Service administratif qui a délivré l'homologation, qui est annexée à la présente communication, peut être obtenue sur demande.**  
The list of documents deposited with the Administration Service which has granted approval is annexed to this communication and may be obtained on request.

See index to type-approval report

<sup>(2)</sup> **Rayer les mentions inutiles**  
Strike out what does not apply



**Référence:** E13\*55R00\*55R01\*3439\*03

**Annexes:** - Rapport Technique  
- Fiche de Renseignements du constructeur

Sandweiler, le 29 février 2016

### Index du dossier d'homologation

Index to type-approval report

	<b>Numéro d'homologation:</b> Approval number:	E13*55R00*55R01*3439*03
	<b>Révision:</b> Revision:	00
	<b>Marque de fabrique ou de commerce:</b> Trade name or mark:	WESTFALIA, Monoflex, SIARR
	<b>Type:</b> Type:	314 456
1.	<b>Procès-verbal d'essai:</b> Test report:	WAA0221D
	- Technical report:	Page 1 & 2
	- Index:	Annex II – Page 1 & 2
	- Test report:	Annex T – Page 1
	- Photos:	Annex P – Page 1
	- General information:	Annex G11 – Page 1 to 4
2.	<b>Dossier du constructeur:</b> Report of the manufacturer:	Annex MID
	- Manufacturer's information document N° 314 456:	Page <u>1 to 7</u>
3.	<b>Autres documents annexés:</b> Other documents annexed:	Not applicable
4.	<b>Date de délivrance de l'homologation initiale:</b> Date of issue of initial type approval:	13.03.2012
5.	<b>Date de la dernière délivrance de pages révisées:</b> Date of last issue of revised pages:	Not applicable
6.	<b>Date de la dernière délivrance d'une homologation révisée:</b> Date of last extension:	29.02.2016